

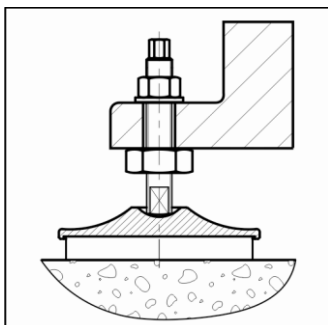
INSTRUCTIONS DE MONTAGE

pour la bonne incorporation des plateaux de nivellement isoloc NT, NTE, NTR, NTS et NTSE

Directives générales de montage :

Avant l'installation de la machine ou de l'installation, il faut, pour obtenir une protection optimale contre le glissement, dégraisser les zones dans les environs de la surface de l'installation. Pour cela, il faut utiliser des solvants, comme par ex. de l'acétone. Le béton grossier doit être équipé d'un apprêt lisse propre. La norme DIN 18202 sert de base aux tolérances admissibles de planéité et d'angle des parties supérieures des surfaces d'installation et des parties inférieures des pieds de la machine. Pour cela, il faut éviter les sollicitations par points et par ligne. Pour les applications spéciales, veuillez vous adresser à l'entreprise isoloc Schwingungstechnik GmbH, Stuttgart. En cas de centre de gravité décalé, il faut utiliser, le cas échéant, différentes tailles d'élément (\emptyset de plateau). De plus, il faut veiller à ce que les sollicitations totales maximales indiquées dans notre brochure isoloc (F_{max} in N) ne soient pas dépassées. Les informations de la sollicitation max./de l'élément se rapportent toujours à la somme des actions statiques + dynamiques. **Après le dépôt de la machine, celle-ci ne doit plus être déplacée !** Pour les machines avec forces transversales supérieures à max. 0,5 kN, nous recommandons d'utiliser nos cales de machine UMS. Déposer si possible la machine le plus bas possible sur les vis et écrous de nivellement. Le cas échéant, adressez-vous à nous pour vérification.

1.0 Plateaux de nivellement NT, NTR et NTE



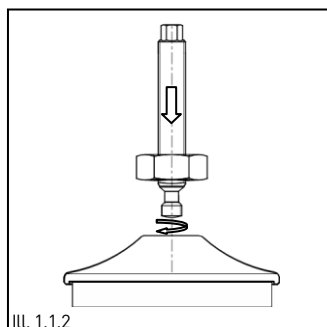
Soulever la machine avec des outils de levage adaptés jusqu'à ce que les éléments NT ou NTE puissent être glissés en dessous. Introduire la vis de nivellement sans l'écrou de nivellement (partiellement plus grand) inférieur par le haut dans l'alésage du pied de la machine. Ensuite, tourner l'écrou de nivellement par le bas sur la vis de nivellement. Régler la vis de nivellement isoloc avec l'écrou de nivellement jusqu'à ce qu'elle se trouve dans le logement en forme de boule du plateau de nivellement, la vis de réglage devant être à la verticale dans l'alésage. Exécuter ces préparations sur tous les points d'appui, continuer d'abaisser la machine prudemment et niveler avec l'écrou de nivellement avec l'ouverture de clé indiquée et en maintenant sur le bord hexagonal supérieur et le bord à deux pans inférieurs de la vis de nivellement. Après le nivellement, ouvrir le contre-écrou supérieur avec une rondelle sur la vis de nivellement et serrer.

Remarque :

Les vis de nivellement pour les éléments NT ou NTE ont en dessous une surface de clé supplémentaire.

Pour cela, pour les machines avec des filetages dans le pied de la machine, il est possible de niveler par le bas sans l'écrou de nivellement inférieur. Pour cela, il faut uniquement utiliser des vis de nivellement isoloc.

1.1 Plateaux de nivellement de types NTS 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 et 300

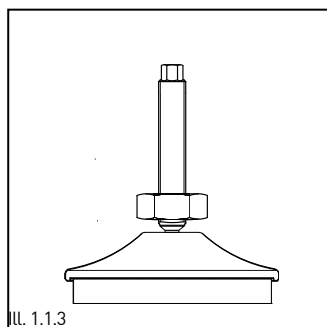


Ill. 1.1.2

Pour commencer, tourner l'écrou de nivellement inférieur, partiellement plus grand, pour tous les plateaux de nivellement sur la vis de nivellement de la même hauteur et insérer la vis avec le filetage à l'extrémité dans le plateau de nivellement (ill. 1.1.2) jusqu'à ce que la vis se déplace librement et puisse être abaissée. Les plateaux de nivellement et les vis sont ensuite connectés de manière fixe entre eux. Soulever la machine jusqu'à ce que les éléments NT ou NTSE puissent être glissés avec une vis (ill. 1.1.3) en dessous. Ne pas se placer sous la machine suspendue - risque d'accident! L'élément complet est ensuite inséré par le bas dans les alésages du pied de la machine de sorte à ce que la partie inférieure du pied de la machine repose directement sur l'écrou de nivellement. Ensuite, tourner le contre-écrou et la rondelle par le haut sur la vis de nivellement de sorte à ce que le plateau de nivellement ne puisse plus tomber. Lorsque tous les plateaux de nivellement sont montés, abaisser prudemment et lentement la machine.

Ensuite, avec un outil correspondant (clé à bague/à fourche) niveler la machine avec la largeur de clé indiquée et en maintenant sur les six pans supérieurs de la vis de nivellement.

Après un nivellement, serrer le contre-écrou supérieur (avec rondelle). (ill. 1.1.4)



Ill. 1.1.3

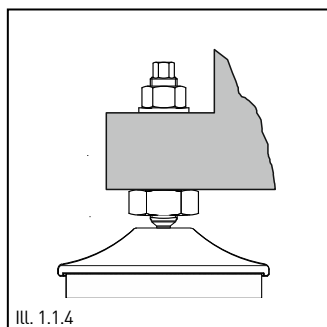
Avec les éléments NTS, il est possible de compenser les inégalités du sol de max. 3°-5°.

Remarques :

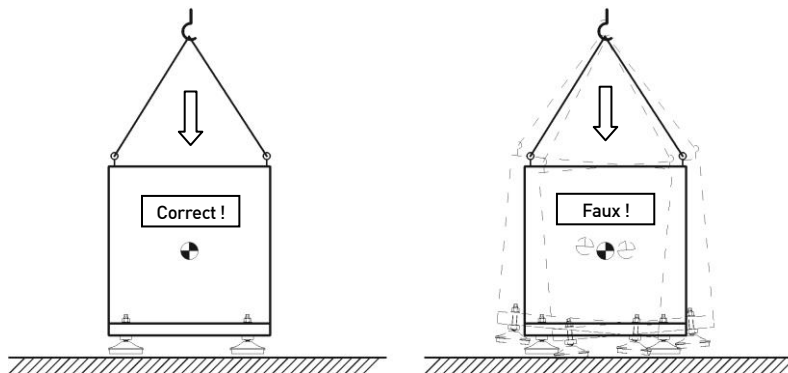
Les vis de nivellement isoloc pour les éléments NTS ou NTSE ont en dessous une surface de clé supplémentaire.

Pour cela, pour les machines avec des filetages dans le pied de la machine, il est possible de niveler par le bas sans l'écrou de nivellement inférieur.

Si vous transportez une machine avec plateaux de nivellement NTS ou NTSE isoloc, il faut veiller à ce que la machine ne pende pas pendant le levage et le dépôt. (ill. 2)



Ill. 1.1.4



Ill. 2