

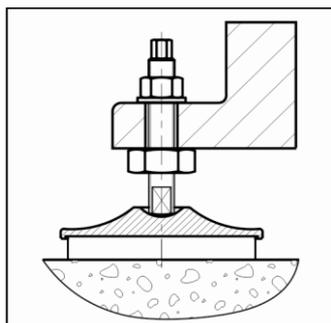
# MONTAGEANLEITUNG

für den richtigen Einbau von isoloc Nivelliertellern NT, NTE, NTR, NTS und NTSE

## Allgemeine Aufstellrichtlinien:

Vor dem Aufstellen der Maschine oder Anlage müssen, um einen optimalen Gleitschutz zu erhalten, die Stellen im Bereich der Auflage öl- und fettfrei sein. Dies wird erreicht durch Verwendung von Lösungsmitteln wie z. B. Aceton. Grob beton ist mit einem sauberen Glatzstrich zu versehen. Für zulässige Ebenheits- und Winkeltoleranzen von Oberseiten der Auflageflächen und von Unterseiten der Maschinenfüße wird DIN 18202 zugrunde gelegt. Dabei sind Punkt- und Linienbelastungen zu vermeiden. Bei speziellen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Fa. isoloc Schwingungstechnik GmbH, Stuttgart. Bei einer außermittigen Schwerpunktlage sind ggf. unterschiedliche Elementgrößen (Teller-Ø) zu verwenden. Weiterhin ist zu beachten, dass die in unserem isoloc-Prospekt angegebenen maximalen Gesamtbelastungen ( $F_{max}$  in N) nicht überschritten werden. Die Angaben der max. Belastung/Element beziehen sich immer auf die Summe der statisch + dynamisch wirkenden Kräfte. **Nach dem Absetzen der Maschine darf diese nicht mehr verschoben werden!** Bei Maschinen mit Querkräften größer als max. 0,5 kN empfehlen wir unsere UMS Maschinenschuhe einzusetzen. Die Maschine möglichst ganz unten auf den Nivellierschrauben bzw. Nivelliermutter absetzen. Ggf. sprechen Sie uns zur Überprüfung an.

## 1.0 Nivellierteller NT, NTR und NTE



Die Maschine mit geeigneten Hebezeugen soweit anheben, dass die NT- oder NTE- Elemente untergeschoben werden können. Die Nivellierschraube ohne die untere (teilweise größere) Nivelliermutter von oben in die Durchgangsbohrung des Maschinenfußes einführen. Danach die Nivelliermutter von unten auf die Nivellierschraube aufdrehen. Isoloc Nivellierschraube mittels Nivelliermutter so einstellen, bis sie in der kugeligen Aufnahme des Nivelliertellers aufsteht, wobei die Stellschraube in der Durchgangsbohrung senkrecht stehen muss. Diese Vorbereitungen an allen Abstützpunkten ausführen, Maschine jetzt vorsichtig weiter absenken und über die Nivelliermutter mit der angegebenen Schlüsselweite und durch Gegenhalten an dem oberen Sechskant oder unteren Zweikant der Nivellierschraube ausnivellieren. Nach erfolgter Nivellierung obere Kontermutter mit Unterlegscheibe auf die Nivellierschraube aufdrehen und festziehen.

### Hinweis:

Die Nivellierschrauben für NT- oder NTE-Elemente haben unten zusätzlich eine Schlüsselfläche. Dadurch kann bei Maschinen mit Gewinden im Maschinenfuß von unten ohne die untere Nivelliermutter nivelliert werden. Es dürfen nur isoloc Nivellierschrauben verwendet werden.

## 1.1 Nivellierteller Typen NTS 50, 80, 100, 120, 150, 200, 250 und 300

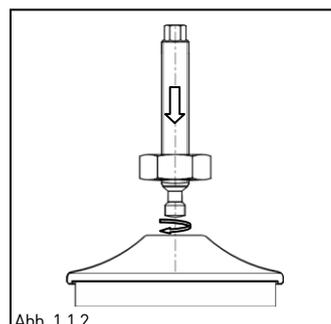


Abb. 1.1.2

Als erster Schritt die untere, teilweise größere Nivelliermutter, bei allen Nivelliertellern auf die Nivellierschraube auf gleiche Höhe aufdrehen und die Schraube mit dem Gewinde am Ende solange in den Nivellierteller eindrehen (Abb. 1.1.2), bis die Schraube frei bewegbar und schwenkbar ist. Nivellierteller und Schraube sind dann unverlierbar miteinander verbunden. Die Maschine soweit anheben, dass die NTS- oder NTSE- Elemente mit Schraube (Abb. 1.1.3) untergeschoben werden können. Nicht unter die hängende Maschine treten - Unfallgefahr! Das gesamte Element wird dann von unten in die vorhandenen Bohrungen des Maschinenfußes eingesetzt, so dass die Unterseite des Maschinenfußes direkt auf der Nivelliermutter aufliegt. Dann die Kontermutter und Beilagscheibe von oben auf die Nivellierschraube soweit aufdrehen, dass der Nivellierteller nicht mehr abfallen kann. Wenn alle Nivellierteller montiert sind, die Maschine **vorsichtig und langsam** absenken.

Anschließend mit einem entsprechenden Werkzeug (Ring-/Gabelschlüssel) mit der angegebenen Schlüsselweite und durch Gegenhalten an dem oberen Sechskant der Nivellierschraube die Maschine ausnivellieren.

Nach erfolgter Nivellierung obere Kontermutter (mit Scheibe) festziehen. (Abb. 1.1.4)

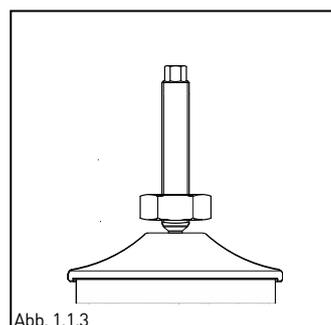


Abb. 1.1.3

Mit den Elementen NTS können Bodenunebenheiten von max. 3° - 5° ausgeglichen werden.

### Hinweise:

Die isoloc Nivellierschrauben für NTS- oder NTSE-Elemente haben unten zusätzlich eine Schlüsselfläche. Dadurch kann bei Maschinen mit Gewinden im Maschinenfuß auch ohne die untere Nivelliermutter nivelliert werden.

Wenn Sie eine Maschine mit montierten isoloc NTS oder NTSE Nivelliertellern transportieren, umsetzen, so ist beim anheben und absetzen der Maschine, darauf zu achten das die Maschine dabei nicht pendelt. (Abb. 2)

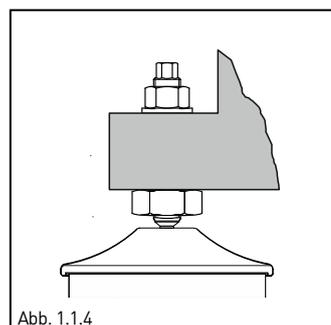


Abb. 1.1.4

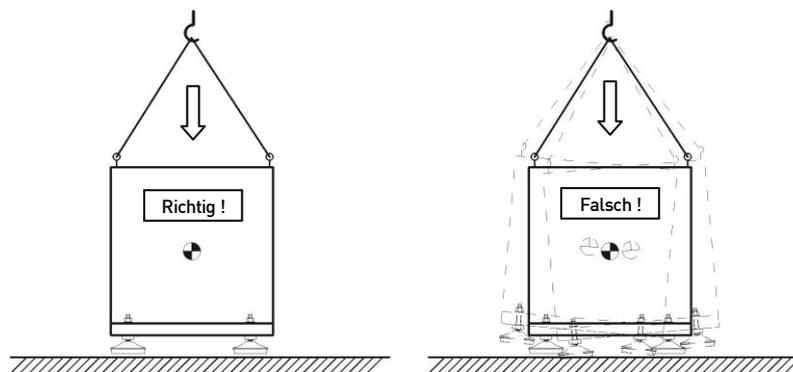


Abb. 2