

适用于正确安装 isoloc 隔震板 IPL 和隔震包 IPK

通用安置准则:

在机器或者设备安置前，为了达到最佳的防滑效果，要清除所安置位置表面的油和油脂并且将表面清理干净。使用化学溶剂，如：丙酮，可以达到清洁目的。混凝土的粗糙表面要抹平。安置位置上表面和机器支撑脚底面的允许的平整度和角度公差要依照德国工业标准 DIN 18202。在此应避免仅在某点或线上受压力。还要注意，不要超过规定的最大载荷数据(F_{max})。如果您不清楚规定的最大载荷数据，请向我们咨询。当**机器的重心不在中心**，如果必要的话，必须采用更大的支持物支撑在比要求的支撑点更高的位置。

这些单独的支撑点必须在同一个水平面（也许可用精密水平仪检测一下）并且**小心的**将机器放置在支撑点上。如果地面的高度差异比较大，可以使用我们的与薄钢板相连的防滑板 GPL3025 ($h = 2.5 \text{ mm}$) 或者 3050 ($h = 5 \text{ mm}$)（见图 1）找平。

应避免倾斜放置或者机器/设备的倾斜（图 2），否则隔震板/隔震包将被彻底损坏不能再修复。

由于放置后产生的**静摩擦系数很大**，**机器不应该再水平移动!**如需水平移动机器必须将其再次抬起。否则，隔震板/隔震包将被损坏。

隔震板以及隔震包的**整个**表面必须负重。也就是说，机器支撑脚的底面（机器支撑面）必须至少和所使用的隔震板/隔震包的表面一样大。如果不符合这样的条件，必须将压力分配板（图 3），如：薄钢板，放置或者粘合在隔震板以及隔震包上面。

如果机器上有使其保持水平状态的调平螺丝，必须在机器安置到隔震板以及隔震包之前将其去掉。

注意!
隔震板/隔震包在单侧或点受力的情况下会被损坏!

