

Instructions de montage

AIRDAM - Systèmes de suspension pneumatique

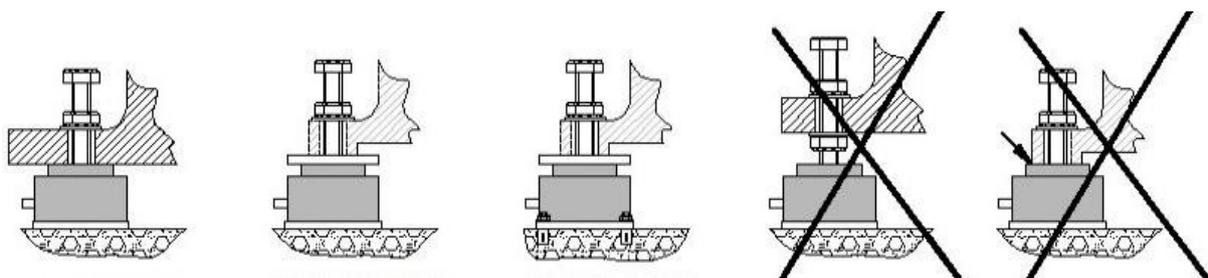
1. Lisez attentivement les instructions de montage. Pour des questions ouvertes, veuillez nous contacter -> Tél. 0711/69760-0
2. Veuillez vérifier avant de commencer le montage :
 - Une surface d'appui plane est-elle garantie pour chaque ressort pneumatique individuel ?
 - Est-ce que le socle de la machine respective recouvre le ressort pneumatique complètement et à plat ? Sinon, une plaque de montage est nécessaire ! (Voir esquisses ci-dessous)
3. Montez les suspensions pneumatiques sous la machine :
 - Soulevez la machine et positionnez les suspensions pneumatiques (y compris la plaque de montage si nécessaire) au point d'appui sans pression
 - Aligner les suspensions pneumatiques -> Faire attention à l'accessibilité des vannes
 - Poser la machine lentement sur des suspensions pneumatiques
4. Fixation des suspensions pneumatiques avec la machine :
 - Visser les vis de fixation dans le trou fileté prévu au centre des ressorts pneumatiques « à la main »
 - Ensuite, serrer l'appareil au-dessus du socle de la machine à l'aide d'un écrou DIN
5. Mettez la machine à niveau en hauteur en utilisant uniquement la pression d'air :
 - 5.1 Alimentation en air comprimé au moyen d'une pompe manuelle ou électrique :
Veuillez retirer les embouts des suspensions pneumatiques et insérez l'air comme pour un pneu de voiture. Faites attention à la pression ! Le réglage fin est difficile, car une partie de l'air s'échappe lorsque la connexion est retirée. Nous recommandons donc l'utilisation d'une unité de contrôle de la pression avec une alimentation en air comprimé centralisée ou décentralisée.
 - 5.2 Alimentation en air comprimé au moyen d'une unité centrale ou décentralisée :
Après avoir retiré les embouts, les suspensions pneumatiques alignées sont raccordées au régulateur de pression encore sans pression à l'aide de flexibles pneumatiques et de raccords de vanne (voir le schéma des circuits pneumatiques). Veuillez également vérifier que tous les réducteurs de pression de l'unité de contrôle de la pression sont fermés. Lorsque tous les raccords de tuyaux ont été serrés, le régulateur de pression est alimenté en air comprimé par le système d'air comprimé central ou décentralisé. Le régulateur de pression est réglé en fonction de la pression admissible du ressort pneumatique utilisé. Ensuite, chaque réducteur de pression individuel du régulateur de pression est ouvert jusqu'à ce qu'une pression d'air d'environ 3 bar soit atteinte. Il est maintenant possible d'effectuer le réglage exact de la hauteur. Chaque suspension pneumatique raccordée peut être réglée (individuellement ou en parallèle). Une surcharge de la suspension et ne peut plus se produire car le régulateur de pression a été préalablement réglé sur la pression maximale.

Après la régulation, les différentes vannes restent en position. Si une déviation du niveau se produit en raison du fonctionnement de la machine ou d'autres influences, celle-ci est automatiquement compensée par le régulateur de pression. Avant d'utiliser la machine, vérifiez à nouveau l'étanchéité de tous les raccords d'air !

6. Ancrage au sol en option : elle peut être ancrée au sol du hall via les 4x trous de fixation par ressort pneumatique. Si aucun ancrage au sol n'est prévu, nous vous recommandons d'envisager une plaque antidérapante (GPL3025) sous le ressort pneumatique. Ceci n'est pas prévu pour le ressort pneumatique et devrait être demandé séparément de nous.

Autres remarques importantes :

- Ne jamais exposer les éléments à de l'air non chargé !
- Ne pas dépasser la charge maximale admissible !
- Respecter la pression de service maximale admissible
- Respecter la hauteur de montage maximale admissible H_{max} !
- Purger complètement les éléments avant le démontage et la décharge !
- Maintenance des éléments uniquement à l'arrêt de la machine !



AIRDAM Luftfederelemente ohne integrierter Dämpfung

LFS Typ	Art-Nr.	D1 mm	D2 mm	Ho mm	Ni mm	H _{max} = Ho + Ni mm	H _{min} = Ho - Ni mm	A mm	B mm	d1 mm	Gewindebohrung d2 (mittig) mm	Betriebsdruck (max.) bar	Belastung (max.) N	Maschinen- fußdicke (max.) mm	Gewicht kg
LFS 0.65	90101	73	28	65	±5	70	60	75	60	7	M10	5	650	50	0,30
LFS 1.8	90102	105	52	65	±5	70	60	105	89	7	M12	5	1.800	65	0,50
LFS 2.8	90103	127	60	90	±6	96	84	130	108	7	M12	6	2.800	65	1,00
LFS 6 S	90104	172	96	90	±6	96	84	175	153	7	M12	6	6.000	65	2,20
LFS 13	90105	245	138	90	±6	96	84	255	215	14	M16	6	13.000	75	7,20
LFS 26	90106	338	205	90	±6	96	84	343	305	14	M16	6	26.000	75	15,00
LFS 38	90107	380	255	91	±6	97	85	385	310	20	M24,1,5	6	38.000	75	23,00
LFS 55	90108	468	300	90	±6	96	84	470	406	20	M24	6	55.000	75	29,00
LFS 76	90109	550	360	91	±6	97	85	555	480	20	M24x1,5	6	76.000	75	46,50
LFS 100	90110	610	430	90	±6	96	84	610	508	20	M24	6	100.000	75	52,50

AIRDAM Luftfederelemente mit integrierter Dämpfung

LFS Typ	Art-Nr.	D mm	D2 mm	Ho mm	Ni mm	H _{max} = Ho + Ni mm	H _{min} = Ho mm	A mm	B mm	d1 mm	Gewindebohrung d2 (mittig) mm	Betriebsdruck (max.) bar	Belastung (max.) N	Maschinen- fußdicke (max.) mm	Gewicht kg
LFS-D 13	90205	245	138	90	±6	96	84	255	215	14	M16	6	13.000	75	8,20
LFS-D 26	90206	338	205	90	±6	96	84	343	305	14	M16	6	26.000	75	16,00
LFS-D 38	90207	380	255	91	±6	97	85	385	310	20	M24x1,5	6	38.000	75	24,00
LFS-D 55	90208	468	300	90	±6	96	84	470	406	20	M24	6	55.000	75	32,00
LFS-D 76	90209	550	360	91	±6	97	85	555	480	20	M24x1,5	6	76.000	75	48,00
LFS-D 100	90210	610	430	90	±6	96	84	610	508	20	M24	6	100.000	75	58,00

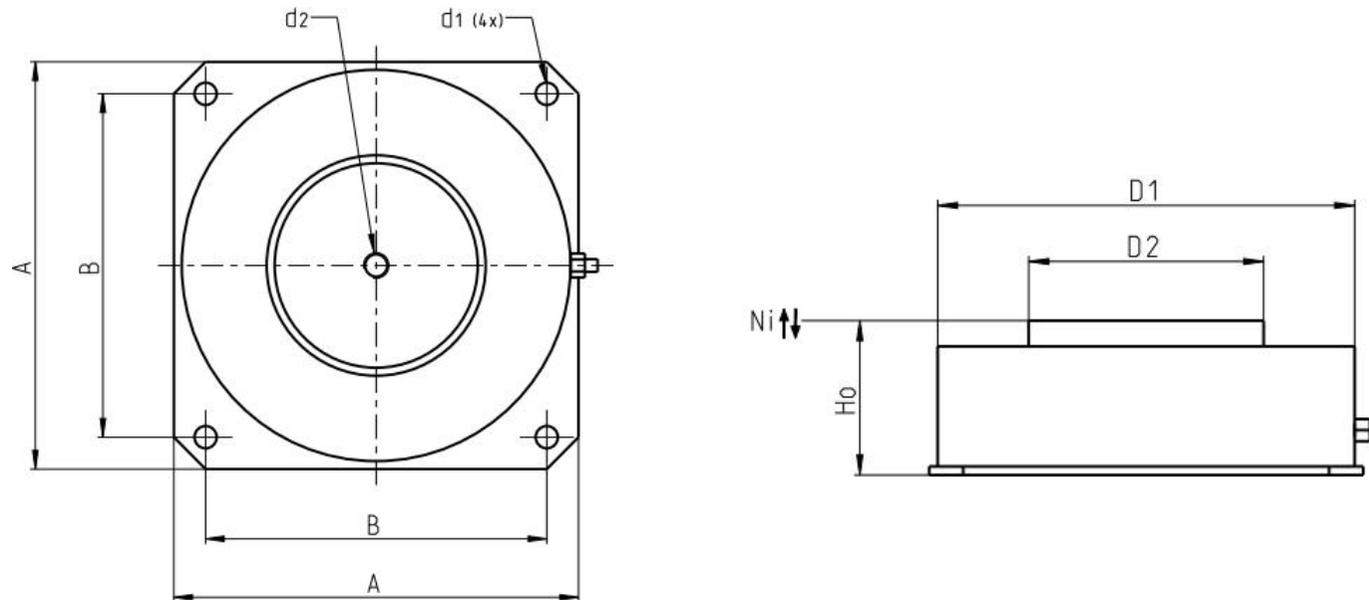
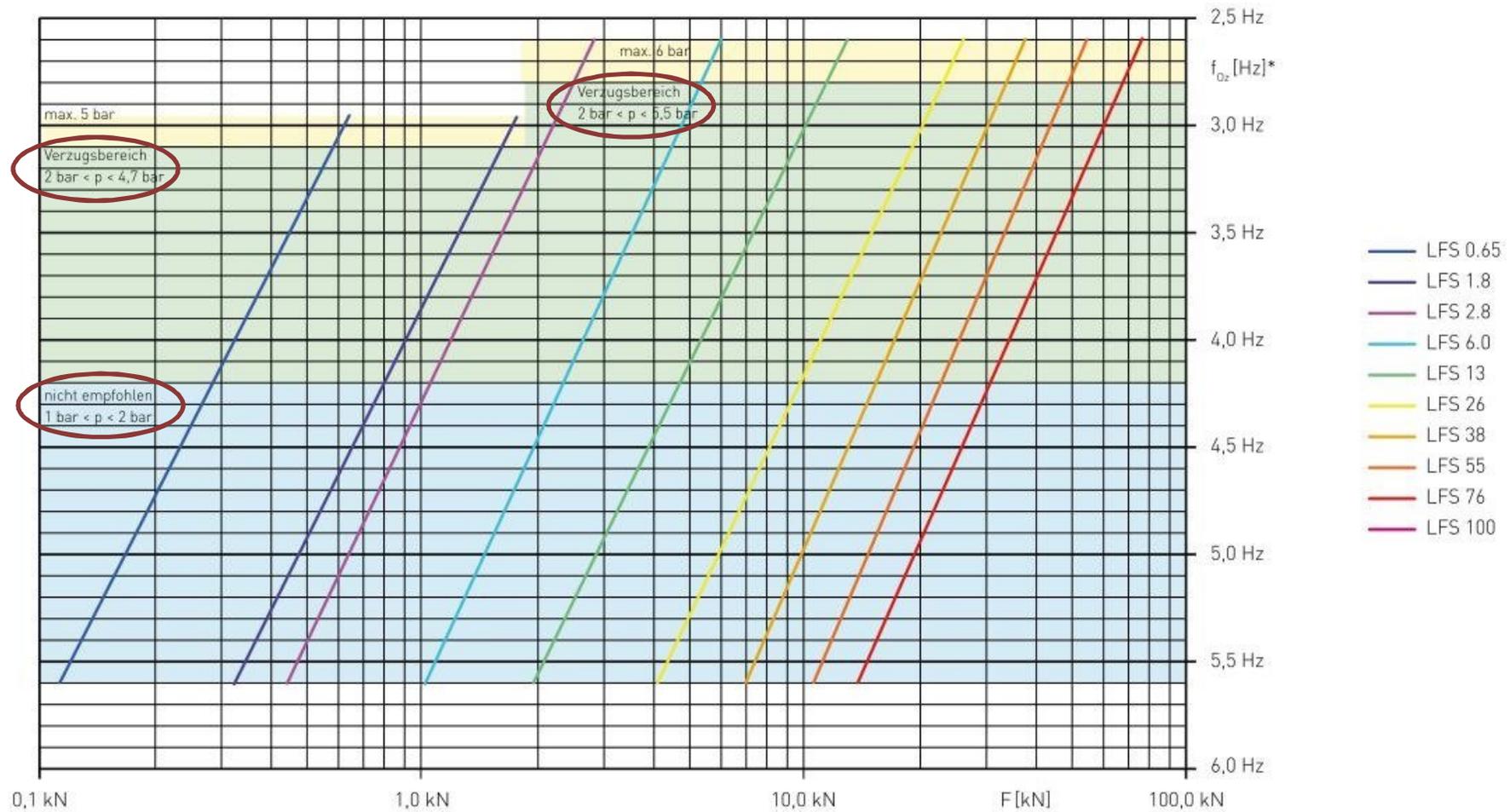


Diagramme pour le réglage du réducteur de pression



* f_{0z} : vertikale Eigenfrequenz der AIRDAM LFS ohne Dämpfung

Schéma du circuit

Pour le raccordement du régulateur de pression S3 avec trois ou quatre points d'appui :

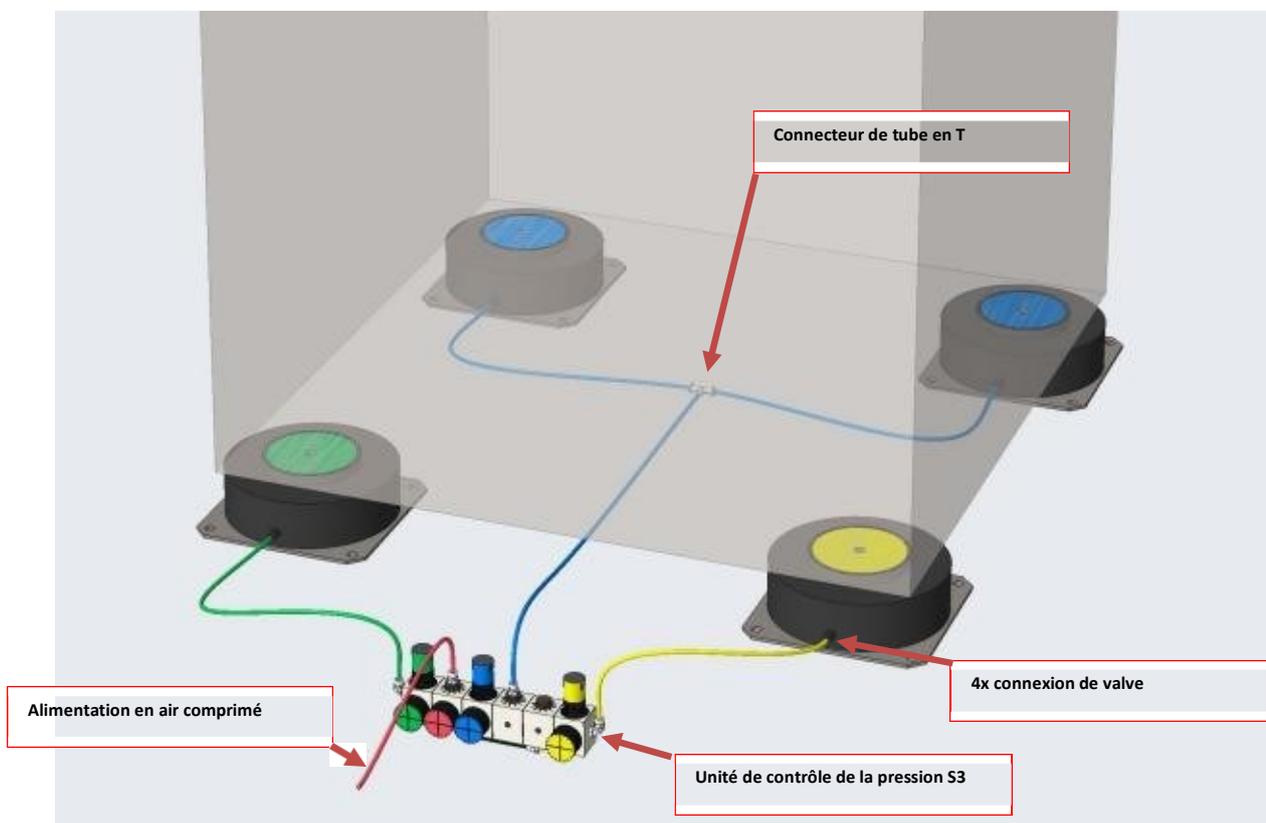
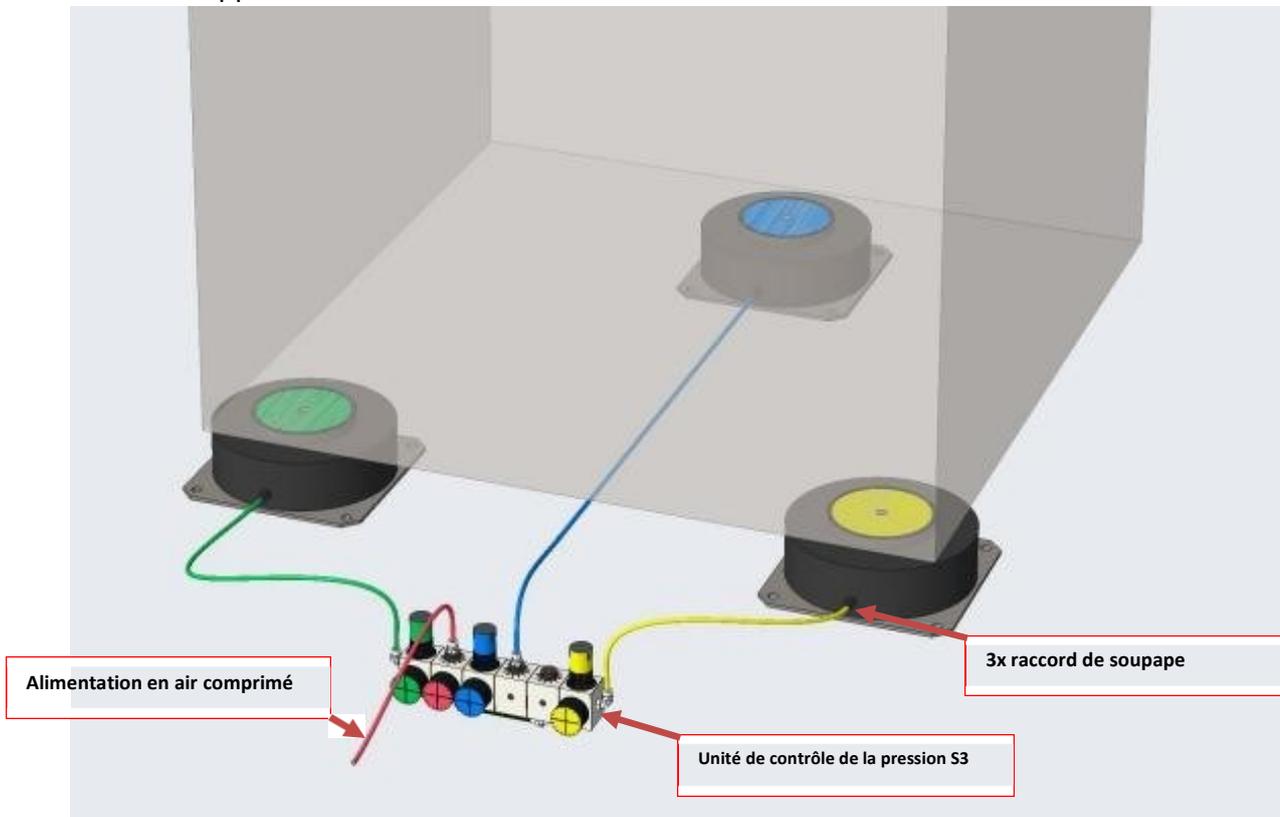


Schéma du circuit

Pour le raccordement du régulateur de pression S4 avec quatre points d'appui :

