

装配说明书 AIRDAM - 气动弹簧系统

1. 仔细阅读装配说明书。如有任何疑问，请与我们联系 -> 电话 0711/69760-0
2. 开始安装前，请检查：
 - € 每个气动弹簧都有支承面吗？
 - € 机器基座是否完全平坦地覆盖了气动弹簧？如果没有，则需要装配平台！（见下面的草图）
3. 在机器下方安装将气动弹簧：
 - € 抬起机器，然后在没有压力的情况下将气动弹簧（如有必要，包括装配平台）定位
 - € 对齐气动弹簧-> 注意阀门的可及性
 - € 将机器缓慢降低到气动弹簧上
4. 使用机器固定气动弹簧：
 - € 将紧固螺钉“用手拧紧”到位于中心的气动弹簧的螺纹孔中
 - € 然后使用 DIN 螺母将设备固定在机器底座上方
5. 仅使用气压对机器进行调平：
 - 5.1 使用手动或电动泵的压缩空气供应：

请取下气动弹簧上的端盖，并像汽车轮胎一样引入空气。请注意压力！进行精细调整是困难的，因为当连接断开时，某些空气会逸出。因此，我们建议使用带有中央或分散式压缩空气供应的压力控制单元。
 - 5.2 通过中央或分散单元进行压缩空气供应：

卸下端盖后，将对齐的空气弹簧通过气动软管和阀连接件连接到仍然无压的压力控制单元上（请参见气动电路图）。此外，请检查压力控制单元的所有压力调节器是否已关闭。拧紧所有软管连接后，中央或分散式压缩空气系统会向压力控制单元施加气压。压力控制单元设置为所用空气弹簧的允许压力。然后打开压力控制单元的每个减压阀，直到达到大约 3 bar 的气压。现在可以调整确切的高度。每个连接的气动弹簧都可以调节（单独或并联）。弹簧不再过载，因为在此前，压力控制单元已被预设到最大压力。

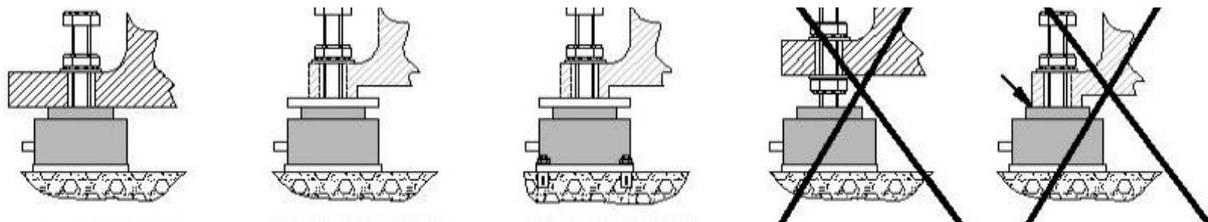
调节完成后，各个阀保持在原位。如果由于机器操作或其他影响而导致水平位出现偏差，则压力控制单元会自动对此进行补偿。在操作机器之前，应再次检查所有空气连接的密封性！

6. 可选的地面固定:

可使用每个气动弹簧的 4 个安装孔将它们固定在大厅地板上。如果没有预期地面固定，我们建议您在空气弹簧下方考虑一个防滑板（GPL3025）。这没有随气动弹簧配送，必须单独向我们提出要求。

其他的重要信息:

- 元件未负载时，请勿向其施加空气!
- 请勿超过最大允许负载!
- 请遵守最大允许的操作压力!
- 请遵守最大允许安装高度 Hmax!
- 在拆卸和释放之前，要对元件完全排气!
- 仅在机器静止时维护元件!



AIRDAM Luftfederelemente ohne integrierter Dämpfung

LFS Typ	Art-Nr.	D1 mm	D2 mm	Ho mm	Ni mm	H _{max} = Ho + Ni mm	H _{min} = Ho - Ni mm	A mm	B mm	d1 mm	Gewindebohrung d2 (mittig) mm	Betriebsdruck (max.) bar	Belastung (max.) N	Maschinenfußdicke (max.) mm	Gewicht kg
LFS 0.65	90101	73	28	65	±5	70	60	75	60	7	M10	5	650	50	0,30
LFS 1.8	90102	105	52	65	±5	70	60	105	89	7	M12	5	1.800	65	0,50
LFS 2.8	90103	127	60	90	±6	96	84	130	108	7	M12	6	2.800	65	1,00
LFS 6 S	90104	172	96	90	±6	96	84	175	153	7	M12	6	6.000	65	2,20
LFS 13	90105	245	138	90	±6	96	84	255	215	14	M16	6	13.000	75	7,20
LFS 26	90106	338	205	90	±6	96	84	343	305	14	M16	6	26.000	75	15,00
LFS 38	90107	380	255	91	±6	97	85	385	310	20	M24,1,5	6	38.000	75	23,00
LFS 55	90108	468	300	90	±6	96	84	470	406	20	M24	6	55.000	75	29,00
LFS 76	90109	550	360	91	±6	97	85	555	480	20	M24x1,5	6	76.000	75	46,50
LFS 100	90110	610	430	90	±6	96	84	610	508	20	M24	6	100.000	75	52,50

AIRDAM Luftfederelemente mit integrierter Dämpfung

LFS Typ	Art-Nr.	D mm	D2 mm	Ho mm	Ni mm	H _{max} = Ho + Ni mm	H _{min} = Ho mm	A mm	B mm	d1 mm	Gewindebohrung d2 (mittig) mm	Betriebsdruck (max.) bar	Belastung (max.) N	Maschinenfußdicke (max.) mm	Gewicht kg
LFS-D 13	90205	245	138	90	±6	96	84	255	215	14	M16	6	13.000	75	8,20
LFS-D 26	90206	338	205	90	±6	96	84	343	305	14	M16	6	26.000	75	16,00
LFS-D 38	90207	380	255	91	±6	97	85	385	310	20	M24x1,5	6	38.000	75	24,00
LFS-D 55	90208	468	300	90	±6	96	84	470	406	20	M24	6	55.000	75	32,00
LFS-D 76	90209	550	360	91	±6	97	85	555	480	20	M24x1,5	6	76.000	75	48,00
LFS-D 100	90210	610	430	90	±6	96	84	610	508	20	M24	6	100.000	75	58,00

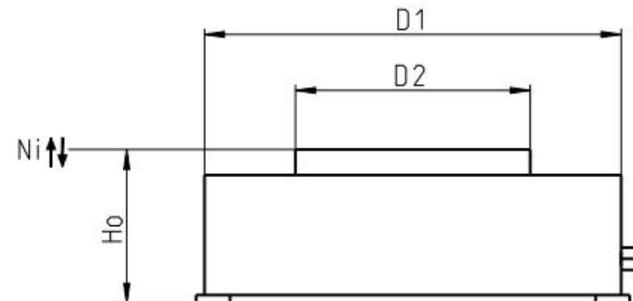
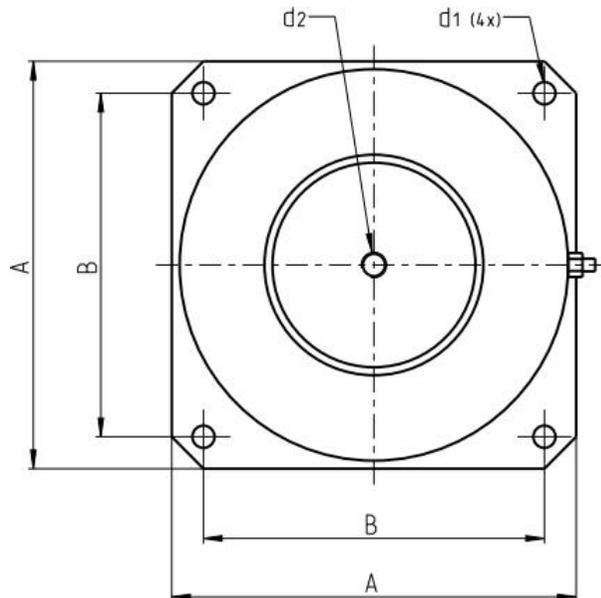
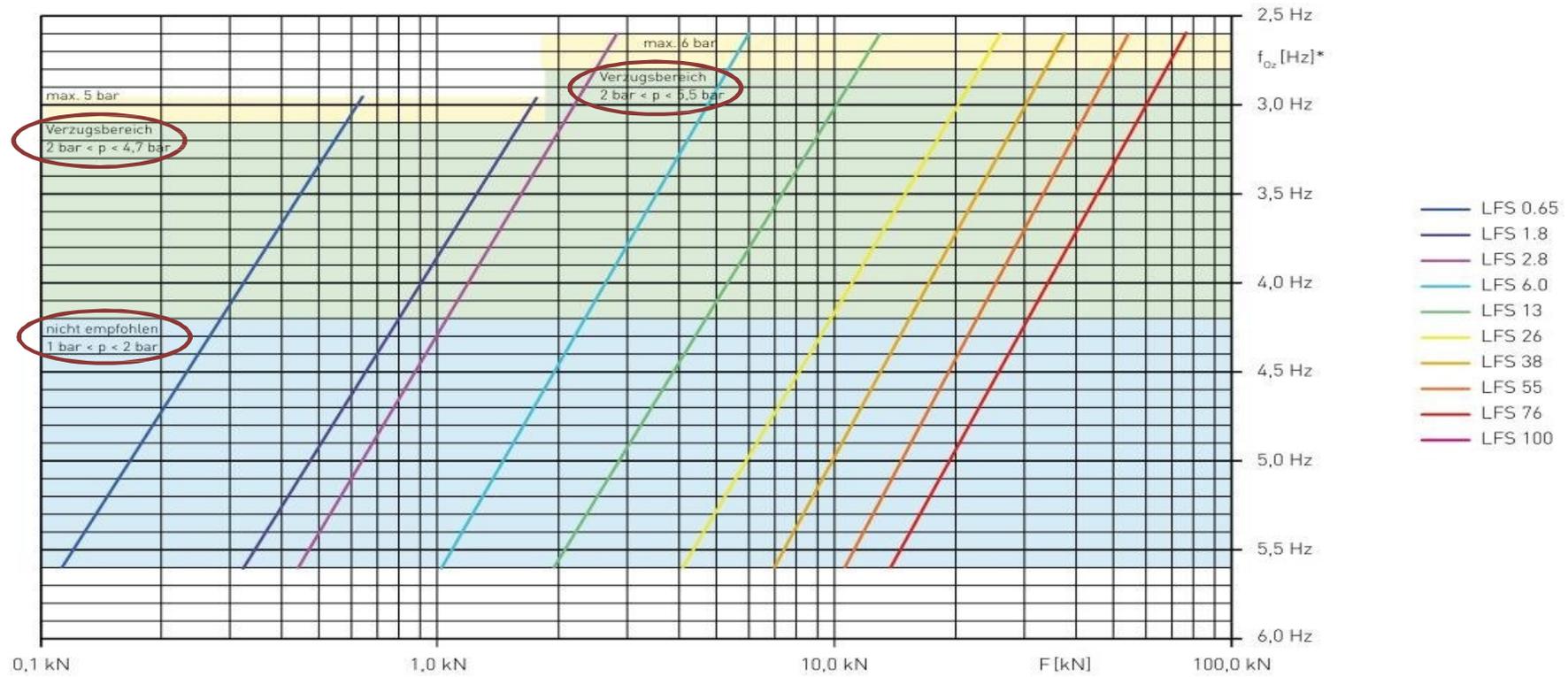


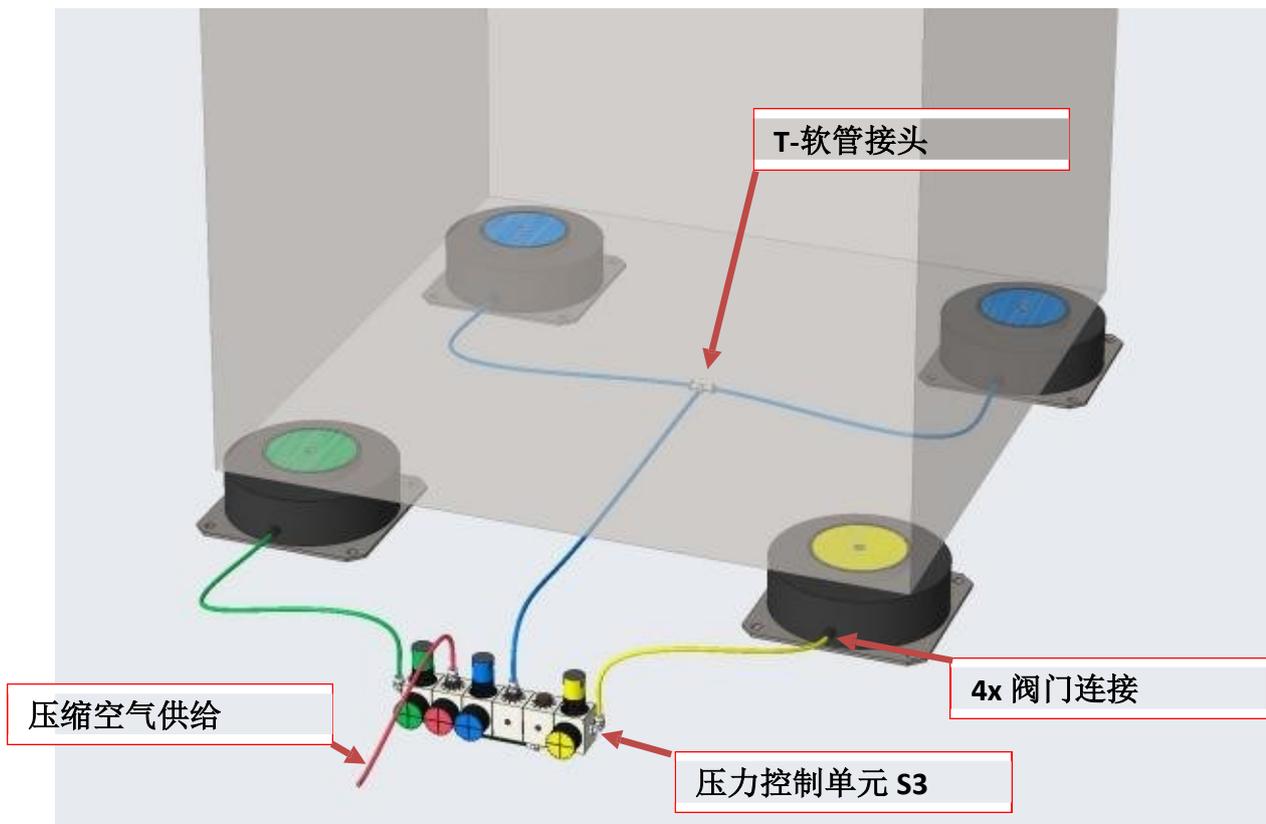
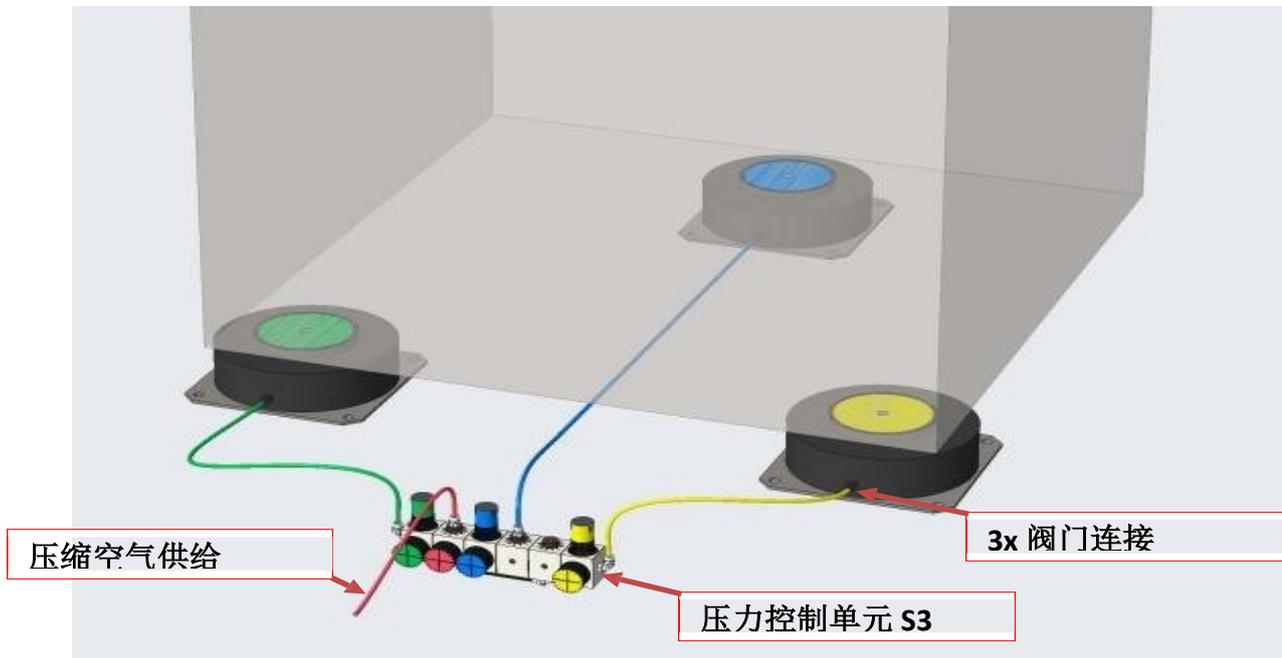
示意图 用于调节减压器



* f_{0z} : vertikale Eigenfrequenz der AIRDAM LFS ohne Dämpfung

气动电路图 S3

用于将压力控制单元 S3 与三个或四个支承点相连：



气动电路图 S4

用于将压力控制单元 S4 与四个支承点相连：

